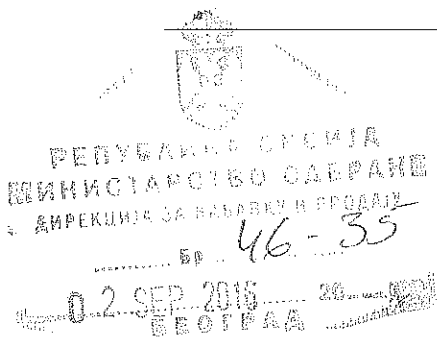


РЕПУБЛИКА СРБИЈА – МИНИСТАРСТВО ОДБРАНЕ  
СЕКТОР ЗА МАТЕРИЈАЛНЕ РЕСУРСЕ  
УПРАВА ЗА СНАБДЕВАЊЕ  
Дирекција за набавку и продају

REGISTROVANO  
224  
953/4261  
02.09.2016.  
Belgrade  
Belgrade



УГОВОР број 46 – 22- 205 -16

закључен између:

РЕПУБЛИКА СРБИЈА – МИНИСТАРСТВО ОДБРАНЕ – СЕКТОР ЗА МАТЕРИЈАЛНЕ РЕСУРСЕ – УПРАВА ЗА СНАБДЕВАЊЕ – Дирекција за набавку и продају коју заступа пк др Александар Буквић, дипл.инж. – у даљем тексту  
Купац

Телефон: 011/20-59-159  
Телефакс: 011/300-63-30  
Матични број: 07093608  
Шифра делатности: 75220  
ПИБ: 102116082  
Текући рачун: 840-1620-21  
Код: Управа за трезор

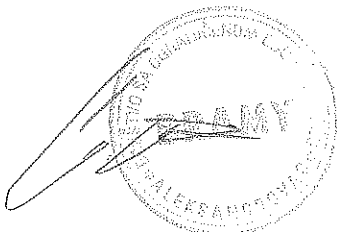
и

BRAMY d.o.o Адреса : Крушевачка бб, Александровац, које заступа Саша Миљковић, у даљем тексту Добављач

Матични број: 06235018  
ПИБ: 100364835  
Телефон: 037/759-067  
Телефакс: 037/759-067  
Текући рачун број: 160-109765-96  
Код банке: Banca Intesa

**Правни основ:**

Јавна набавка бр. 7/16, Одлука о додели уговора бр. 46 – 31 од 18.08.2016. године и понуда добављача бр. 1623 од 11.07.2016. године



## ПРЕДМЕТ УГОВОРА

### Члан 1.

Продавац се обавезује да Купцу, односно његовим примаоцима испоручи добра по врсти, количини, цени, квалитету и роковима, купчеви примаоци да преузму и плате испоручена добра произвођача "ВРАМУ" из Александровца:

Р.бр.	Назив	Јед. мере	Количина	Јединична цена без ПДВ	Укупна цена без ПДВ
<b>ПАРТИЈА 2: УНИФОРМА ЗА ПЈ ГАРДЕ</b>					
1.	БЛУЗА и чакшире за ПЈ Гарде, мушке	кпл	200	12.999,00	2.599.800,00
2.	БЛУЗА и чакшире за ПЈ Гарде, женске	кпл	50	11.666,00	583.300,00
3.	ШИЊЕЛ за ПЈ Гарде, мушки	ком	200	19.099,00	3.819.800,00
4.	ШИЊЕЛ за ПЈ Гарде, женски	ком	50	19.099,00	954.950,00
<b>УКУПНО:</b>					<b>7.957.850,00 динара</b>

## Ц Е Н А

### Члан 2.

Цене из члана 1. овог уговора односе се на јединицу мере (ком/кпл), испоручених добара у складишта купчевих примаоца – што подразумева да у уговорену цену улазе и трошкови транспорта. Цене из члана 1. су без пореза на додату вредност.

Укупна вредност уговора износи **7.957.850,00 динара** без пореза на додату вредност, а укупна вредност уговора са обрачунатим ПДВ-ом износи **9.549.420,00 динара**.

Цена је **фиксна** и не може се мењати до коначне реализације уговора.

## КВАЛИТЕТ И ОВЕРА УЗОРАКА

### Члан 3.

Купац за сва добра из партије 2 не обезбеђује основни и помоћни репроматеријал за израду уговорених добара.

Добављач са којим се закључи уговор у обавези је да изради уговорена добра у складу са Техничким спецификацијама (са припадајућим СОРС), односно овереним узорцима.

Одступања у квалитету су дозвољена само у оквиру задатих толеранција у Техничким спецификацијама (са припадајућим СОРС). Ванредни пријем и пријем уз бонификацију се неће вршити по било ком основу.

Добра са редних бројева 1 и 3 из партије 2 се израђују према структури величинских бројева.

Добра са редних бројева 2 и 4 из партије 2 се израђују на основу узетих антропометријских мера.

Добављач је у обавези да антропометријске мере за добра са редних бројева 2 и 4 из партије 2 узме на лицу места од крајњих корисника.

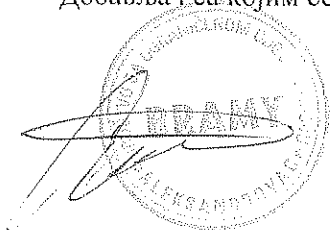
Датум, време и место узимања антропометријских мера добављач усаглашава са крајњим примаоцима уговорених добара.

Лица за контакт ради одређивања датума и места узимања антропометријских мера је капетан Вулевић Дамир, телефон 064/138-52-35.

Добављач са којим се закључи уговор, узорке са којима су добављача могли да се упознају пре достављања понуда за јавну набавку, може преузети на реверс у Одсеку за ИнМС-ВТИ Жарково. Преузети узорци служиће добављачу као смерница за израду сопствених узорака за оверу за серијску производњу.

### Овера узорака

Добављач са којим се закључи уговор у обавези је да изврши оверу узорака свих добара.



Овера узорака врши се само органолетички и иста је бесплатна;

Оверу узорака готових добара из партије 2, врши Одсек за ИнМС – ВТИ Жарково (контакт телефони: 011/2051-699, 2051-551). Овера узорака се врши на основу званичног захтева добављача који се доставља на адресу: Одсек за ИнМС Војнотехнички институт – Београд, Ратка Ресановића бр. 1. У захтеву добављач наводи датум достављања узорака, број уговора, назив и количину узорака;

За оверу узорака добара коју врши Одсек за ИнМС – ВТИ Жарково, добављач је у обавези да достави **по два комада готовог добра**. По извршеној овери Одсек за ИнМС – ВТИ Жарково је у обавези да један оверени узорак пломбира и изда добављачу ради серијске производње и квалитативног пријема. Други узорак задржава Војнотехнички институт. Оверени узорци не улазе у укупне количине за квалитативни пријем.

Рок за оверу узорака од стране Одсека за ИнМС ВТИ односно за обавештење о одбијању овере са разлoзима одбијања, је **највише 5 радних дана** од дана достављања узорака, за сваки покушај овере узорка. Уколико је овера узорака трајала дуже, Одсек за ИнМС је у обавези да достави обавештење УОЛ СМР МО, УСн СМР МО и добављачу о броју дана кашњења при овери узорака и рок испоруке се продужава за тај број дана у кашњењу овере узорака.

## КВАЛИТАТИВНИ И КВАНТИТАТИВНИ ПРИЈЕМ

### Члан 4.

#### Општи део

Добављач преузима потпуну одговорност за квалитет израде уговорених добара и обавезује се да ће произведена добра у свему одговарати квалитету који је прописан у техничкој спецификацији која је саставни део уговора, односно овереним узорцима за производњу.

Квалитативни пријем врши **Војна контрола квалитета СМР МО (ВКК СМР МО)** искључиво у Републици Србији.

Добављач се обавезује да у року не дужем од **15 дана од дана** потписивања уговора изради **План производње-термин план реализације уговора** и исти достави ВКК СМР МО.

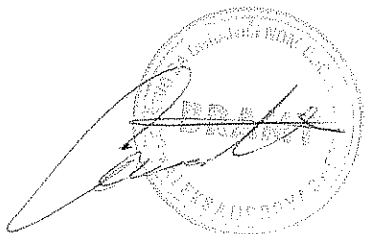
План производње-термин план реализације уговора је документ којим се идентификује предмети-добра производње, потребни ресурси и рокови за реализацију уговора. Форма Плана производње-термин плана реализације уговора није прецизно дефинисана и њу добављач прилагођава сопственим потребама и захтевима Уговора.

Добављач се обавезује да пре почетка реализације уговора изради и са надлежним проверавачем ВКК СМР МО усагласи **План квалитета и/или План контролисања добара** која су предмет уговора.

План квалитета је документ којим се за специфични производ, процес или уговор утврђује које се процедуре и одговарајући ресурси морају применити, ко мора да их примени и када.

План контролисања је документ добављача и представља плански и технички документ Плана квалитета или плана контроле квалитета којим се дефинише мерење, контролисање и испитивање једне или више карактеристика производа или процеса са вођењем записа о квалитету ради утврђивања усаглашености са специфираним захтевима. Форма План квалитета и План контролисања добара није прецизно дефинисана и њу добављач прилагођава сопственим потребама и захтевима Уговора.

Добављач је у обавези да благовремено обавести ВКК СМР МО, писано телефаксом на број **011/2505-880** или Е-mailом на адресу [vk@mod.gov.rs](mailto:vk@mod.gov.rs) о припремљености добара, која су предмет уговора, за извршење пријема при чему наводи број уговора, место извршења пријема (искључиво у Републици Србији), количину и врсту добара која ће бити припремљена за пријем. ВКК СМР МО је у обавези да отпочне контролу квалитета добара у року од **5 радних дана од захтеваног дана за пријем**. Један примерак захтева за



квалитативни пријем добављач доставља и Управи за општу логистику СМР МО у писаној форми телефаксом на број 011/3006-299.

ВКК СМР МО је дужна да изврши органолептички квалитативни пријем у року од 10 дана од захтеваног дана за пријем. Уколико ВКК СМР МО из било којих разлога у датом року не изврши квалитативни пријем, ВКК СМР МО о томе писаним путем обавештава добављача, УСн СМР МО и УОЛ СМР МО са образложењем кашњења, а добављачу се продужава рок испоруке за број дана кашњења.

Добављач се обавезује да проверавачу ВКК СМР МО, без надокнаде, обезбеди услове потребне за контролу квалитета предмета уговора, укључујући простор и услуге административног и техничког особља, телефонске везе и материјално обезбеђење радног простора.

Добављач има обавезу да приликом сваког квалитативног пријема стави на увид и располагање обједињени преглед уговорених и припремљених количина за испоруку, по врсти и количини добара.

Пре отпочињања квалитативног пријема, добављач је у обавези да проверавачу квалитета ВКК СМР МО омогући проверу да ли су припремљене количине у складу са уговореним. Обједињени преглед уговорених и примљених добара, оверен од стране проверавача квалитета ВКК СМР МО је саставни део Записника о органолептичком пријему.

Добављач је у обавези да издвоји добра која су предмет уговора, од осталих добара намењених тржишту у посебну просторију или део магацинског простора. Прегледане и примљене количине добара, проверавач/и ВКК СМР МО видно обележава/ју са одговарајућим печатом или пломбом.

## **КВАЛИТАТИВНИ ПРИЈЕМ ЗА ПАРТИЈУ 2**

Квалитативни пријем уговорених добара се врши у две фазе. У првој фази врши се квалитативни пријем репроматеријала (основне тканине за шињеле, блузу гардијску и чакшире гардијске, поставе, егализира, металних дугмади, ознаке припадности ВС и шармеза,), а у другој фази врши се квалитативни пријем готовог добра.

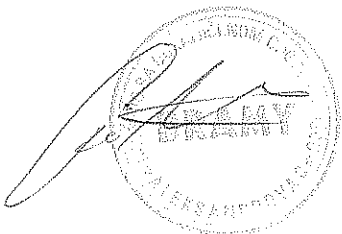
### **❖ Квалитативни пријем репроматеријала – основне тканине (за шињеле, блузу гардијску и чакшире гардијске), поставе, егализира металних дугмади, ознаке припадности ВС и шармеза**

Добављач је у обавези да припреми укупне потребне количине основне тканине (за шињеле, блузу гардијску и чакшире гардијске), поставе, егализира, металних дугмади, ознаке припадности ВС и шармеза.

Квалитативни пријем репроматеријала – основне тканине за шињеле, блузу гардијску и чакшире гардијске и поставе врши се органолептички и лабораторијски.

Квалитативни пријем егализира, металних дугмади, ознаке припадности ВС и шармеза врши се само органолептички, с тим да је добављач у обавези да при извршењу органолептичког пријема приложи и стави на увид проверавачу квалитета ВКК СМР МО оригиналне Извештаје о квалитету егализира, ознаке припадности ВС и шармеза из лабораторије акредитоване од стране Акредитационог тела Републике Србије, а за металну дугмад може од стране Војнотехничког института, из којих се може недвосмислено утврдити да је квалитет егализира, металних дугмади, ознаке припадности ВС и шармеза у складу са захтеваном техничком спецификацијом. Ако добављач не стави на увид и не приложи Извештај о квалитету егализира, металних дугмади, ознаке припадности ВС и шармеза и уколико резултати из приложених извештаја не задовољавају тражене захтеве из техничке спецификације органолептички квалитативни пријем се неће вршити.

Добављач је у обавези да издвоји репроматеријал – основне тканине (за шињеле, блузу гардијску и чакшире гардијске), поставе, егализира, металних дугмади, ознаке



припадности ВС и шармеза од осталих добара намењених тржишту у посебну просторију или део магацинског простора. Прегледане и примљене количине основне тканине (за шињеле, блузу гардијску и чакшире гардијске), поставе, егализира и шармеза проверавач/и ВКК СМР МО видно обележава/ју са одговарајућом пломбом.

Проверавач ВКК СМР МО је у обавези да органолептички прегледа минимум 10 % репроматеријала – основне тканине (за шињеле, блузу гардијску и чакшире гардијске), поставе, егализира, металних дугмади, ознаке припадности ВС и шармеза.

Проверавач ВКК СМР МО извршиће узорковање основне тканине (за шињеле, блузу гардијску и чакшире гардијске) и поставе (за органолептичко испитивање и лабораторијско испитивање у I и II степену).

Ако ВКК СМР МО приликом органолептичког пријема основне тканине (за шињеле, блузу гардијску и чакшире гардијске) и поставе уочи недостатке и наложи њихово отклањање и ако се приликом поновљеног органолептичког квалитативног пријема уоче исти или нови недостаци, та количина основне тканине и поставе се добављачу ставља на располагање и њен пријем се више неће разматрати нити вршити.

Уколико добављач није сагласан са налазом проверавача при органолептичком пријему може захтевати поновни комисијски органолептички пријем. Исти врши мешовита комисија коју сачињавају два члана добављача, два члана наручиоца и један неутрални члан (стручно лице из предметне области), које споразумно одређују ВКК СМР МО и добављач. Комисија има задатак да потврди или демантује првобитни налаз органолептичког пријема проверавача и не може да доноси било какве одлуке које су у супротности са Уговором. Трошкове поновљеног комисијског пријема сносиће страна чија је тврдња о квалитету оспорена налазом мешовите комисије. Налаз мешовите комисије је коначан за обе стране.

Проверавач/и ВКК СМР МО сачињава/ју **записник о извршеном органолептичком пријему** и уколико су основна тканина и постава условне у органолептичком погледу, сачињава/ју пропратни акт (у два примерка) за лабораторијску проверу квалитета.

Број узорака за лабораторијску проверу квалитета основне тканине (за шињеле, блузу гардијску и чакшире гардијске) и поставе:

- ❖ из партије од 1 до 30 бала 1 узорак,
- ❖ из партије од 31 до 100 бала 2 узорка;
- ❖ из партије од 101 до 200 бала 3 узорка и
- ❖ више од 200 бала представља нову партију.

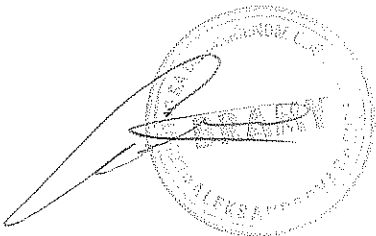
Исецање узорака основне тканине и поставе врши се на најмање три метра од почетка или краја тканине у бали. Величина једног узорка који се издваја за лабораторијско испитивање квалитета износи 2 m (1,2 m + 0,8 m, за испитивања у I и II степену). На вуненим тканинама просечно на сваких 10 m тканине дозвољава се највише једна грешка, а на синтетичким тканинама (постава) просечно на сваких 6 m тканине дозвољава се највише једна грешка. Све грешке морају да буду обележене концем/пластичном сплинтом на ивици тканине (све грешке морају да буду обележене са исте стране тканине). Све бале са већим бројем грешака од дозвољеног сматраће се неусловним.

Добављач је у обавези да увећа количину тканине и поставе за количину узорака који се издвајају за лабораторијску проверу квалитета (испитивања у првом и другом степену).

ВКК СМР МО одређује лабораторију за испитивање основне тканине и поставе. Лабораторијско испитивање квалитета основне тканине и поставе врши се у акредитованим лабораторијама РС о трошку добављача.

Добављач преузима на чување контраузорке основног репроматеријала – основне тканине и поставе до суперанализе или истека гарантног рока.

Транспорт узорака на лабораторијску анализу и/или суперанализу извршиће добављач о свом трошку.



У случајевима кад нека од уговорних страна није сагласна са налазима лабораторије у I степену, ВКК СМР МО ће споразумно са добављачем ангажовати независну акредитовану лабораторију.

Резултати суперанализе су коначни, а трошкове ангажовања лабораторије за суперанализу сносиће страна чија је тврдња о квалитету оспорена резултатом.

Налаз лабораторије која је вршила суперанализу је коначан за обе стране.

Након добијања извештаја о лабораторијском испитивању, надлежни орган ВКК СМР МО доноси решење о пријему, односно одбијању основне тканине и поставе са разлозима одбијања. Решење се доноси у року од 5 радних дана од датума када је лабораторијска анализа заведена у деловодни протокол ВКК СМР МО. Уколико се решење не донесе у назначеном року, ВКК СМР МО о томе писаним путем обавештава добављача, УСн СМР МО и УОЛ СМР МО са образложењем кашњења, а добављачу се продужава рок испоруке за број дана кашњења.

**Добављач не може започети конфекционирање уговорених добара пре него што добије Решење о пријему основне тканине (за шињеле, блузу гардијску и чакшире гардијске), поставе, егализира, металних дугмади, ознаке припадности ВС и шармеза, од стране ВКК СМР МО.**

**НАПОМЕНА:** Уколико се производња репроматеријала и конфекционирање готових добара врши ван територије Републике Србије, органолептичка и лабораторијска провера квалитета основне тканине (за шињеле, блузу гардијску и чакшире гардијске), поставе, као и лабораторијска провера квалитета уграђених репроматеријала после три хемијска чишћења перхлоретиленом са пеглањем извршиће се из готовог добра. Квалитативни пријем егализира, металних дугмади, ознаке припадности ВС и шармеза који су уграђени у готово добро врши се органолептички из готових добара, с тим да је добављач у обавези да при извршењу органолептичког квалитативног пријем приложи и стави на увид проверавачу квалитета ВКК СМР МО оригинални Извештај о испитивању квалитета егализира, металних дугмади, ознаке припадности ВС, и шармеза из акредитоване лабораторије РС, а за металну дугмад може и из Војнотехничког института. За лабораторијско испитивање квалитета у I и у II степену основне тканине (за шињеле, блузу гардијску и чакшире гардијске), поставе и осталог помоћног репроматеријала после три хемијска чишћења перхлоретиленом са пеглањем узима се по један узорак и један контраузорак груписањем добара израђених од тканине по истој техничкој спецификацији, исте боје и истом технологијом израде. Један узорак чини две једнице мере готовог добра. Добављач је у обавези да увећа број уговорених добара за број узорака који се издваја за лабораторијску проверу квалитета основне тканине (за шињеле, блузу гардијску и чакшире гардијске), поставе и уграђених репроматеријала после три хемијска чишћења перхлоретиленом са пеглањем (испитивања у првом и другом степену).

#### ❖ **Квалитативни пријем готовог добра**

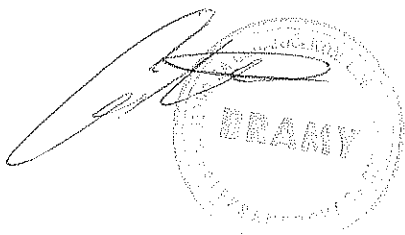
На сваком појединачном готовом добру мора да буде прикачена оловна пломба.

Добављач је у обавези да издвоји готова добра која су предмет уговора, од осталих добара намењених тржишту у посебну просторију или део магацинског простора.

ВКК СМР МО је у обавези да органолептички прегледа 100 % припремљених готових добара за испоруку.

Проверавач/и ВКК СМР МО сачињава/ју **записник о извршеном органолептичком пријему** и уколико су готова добра условна у органолептичком погледу, сачињава/ју пропратни акт (у два примерка) за лабораторијску проверу квалитета, за добра код којих се врши лабораторијска провера квалитета.

Уколико добављач није сагласан са налазом проверавача при органолептичком пријему може захтевати поновни комисијски органолептички пријем. Исти врши мешовита комисија коју сачињавају два члана добављача, два члана наручиоца и један неутрални



члан (стручно лице из предметне области), које споразумно одређују ВКК СМР МО и добављач. Комисија има задатак да потврди или демантује првобитни налаз органолептичког пријема проверача и не може да доноси било какве одлуке које су у супротности са Уговором. Трошкове поновљеног комисијског пријема сноси страна чија је тврдња оспорена. Налаз мешовите комисије је коначан за обе стране.

Прегледане и примљене количине добара, проверач/и ВКК СМР МО видно обележава/ју са одговарајућом пломбом.

Лабораторијски се проверавају блуза и чакшире гардијске.

За лабораторијску проверу квалитета у I степену узима се 1 (један) узорак и 1 (један) контраузорак за II степен испитивања (суперанализу). Један узорак чини једна јединица мере уговореног добра.

Добављач је у обавези да увећа број уговорених добара за број узорака који се издваја за лабораторијску проверу квалитета (испитивања у првом и другом степену).

Лабораторијска провера квалитета подразумева лабораторијску проверу квалитета уграђених репроматеријала после три хемијска чишћења перхлоретиленом са пеглањем.

После три хемијска чишћења са пеглањем не сме доћи до било каквих визуелних промена које умањују естетски изглед и употребну вредност одевног предмета, а првенствено:

- одлепливање међупоставе (појава мехурића на лицу одевног предмета),
- деформација пластичне дугмади,
- брисање садржаја етикета,
- скупљање/набирање шавова и слично.

ВКК СМР МО одређује лабораторију за испитивање готових добара. Лабораторијско испитивање квалитета готових добара се врши у акредитованим лабораторијама РС о трошку добављача.

Добављач преузима на чување контраузорке готових добара до суперанализе или истека гарантног рока.

Транспорт узорака на лабораторијску анализу и/или суперанализу извршиће добављач о свом трошку.

У случајевима кад нека од уговорних страна није сагласна са налазима лабораторије у I степену, ВКК СМР МО ће споразумно са добављачем ангажовати независну акредитовану лабораторију из Републике Србије.

Резултати суперанализе су коначни, а трошкове ангажовања лабораторије за суперанализу сносиће страна чија је тврдња о квалитету оспорена резултатом.

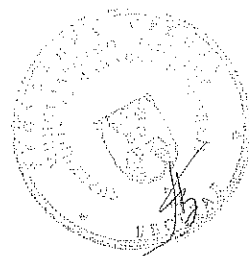
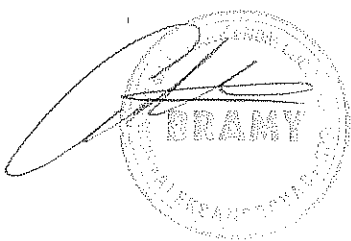
Налаз лабораторије која је вршила суперанализу је коначан за обе стране.

Након добијања извештаја о лабораторијском испитивању, надлежни орган ВКК СМР МО доноси решење о пријему, односно одбијању уговорених добара са разлога одбијања. **Решење се доноси у року од 5 радних дана од датума када је лабораторијска анализа заведена у деловодни протокол ВКК СМР МО.** Уколико се решење не донесе у назначеном року, ВКК СМР МО о томе писаним путем обавештава добављача, УСн СМР МО и УОЛ СМР МО са образложењем кашњења, а добављачу се продужава рок испоруке за број дана кашњења.

Уколико дође до дефинитивног одбијања појединих партија или њихових делова, добављач је дужан да у току даље реализације уговора та добра видно обележи, онемогући њихову испоруку и на захтев ВКК СМР МО пружи доказ о поступању са неусаглашеним производом.

Један примерак Решења о пријему и Записника о органолептичком пријему/одбијању добара које је донела ВКК СМР МО обавезно се доставља УОЛ ради праћења реализације Уговора.

**Забрањује се испорука добара пре добијања Решења о пријему и Записника о органолептичком пријему од стране ВКК СМР МО.**



Добављач је дужан да сваком крајњем примаоцу, уз отпремницу, достави оригинал Решење о пријему и Записник о органолептичком пријему готових добара.

**Квантитативни пријем** врши комисија или лице које одреди крајњи прималац, према важећим прописима и наређењима. Квантитативни пријем (утврђивање присуства печата ВКК СМР МО на транспортном паковању, контролисање до 10% испоручене количине и провера садржаја транспортног паковања и његове усаглашености са декларацијом на транспортном паковању) врши се у складишту крајњег примаоца уговорених добара о чему се сачињава и комисијски записник о квалитативном и квантитативном пријему.

У случају да се на месту пријема констатује одступање у количини и оштећења на испорученим добрима, крајњи прималац је дужан да сачини записник који ће потписати овлашћени представник добављача и тиме потврдити утврђене недостатке.

## АМБАЛАЖА, ОБЕЛЕЖАВАЊЕ И НАЧИН ПАКОВАЊА

### Члан 5.

Трошкове амбалаже сноси добављач и амбалажа се не враћа.

**Добра из партије 2** се пакују према следећем:

- ◆ Добра са редних бројева 1 и 3 се пакују појединачно на вешалице које су заштићене-прекривене провидном најлоном кесом. На горњем делу сваке вешалице мора бити залепљена налепница са видљиво исписаним величинским бројем. Чакшире морају да буду причвршћене за вешалицу пластичном «штипаљком». На сваком појединачном добру мора да буде прикачена оловна пломба.
- ◆ Добра са редних бројева 2 и 4 се пакују појединачно на вешалице које су заштићене-прекривене провидном најлоном кесом. На горњем делу сваке вешалице мора бити залепљена налепница са видљиво исписаним именом и презименом лица за које је израђено уговорено добро. Чакшире морају да буду причвршћене за вешалицу пластичном «штипаљком». На сваком појединачном добру мора да буде прикачена оловна пломба.

Амбалажне-транспортне кутије затварају се по отворима квалитетном лепљивом траком, која обухвата цео обим кутије (по дужини и висини) и искључиво је из једног дела.

На ужој страни транспортне амбалажне-кутије, у горњем десном углу лепи се папирна етикета формата А5 која садржи следеће податке:

- назив и место добављача/произвођача,
- број уговора,
- назив добра,
- количину,
- величински број,
- просечну бруто масу кутије и
- годину производње.

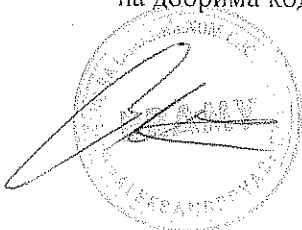
Транспортне-амбалажне кутије морају бити нове и не смеју садржати било какве додатне штампане или писане натписе, етикете и сл.

## ГАРАНЦИЈА И РЕКЛАМАЦИЈА

### Члан 6.

Гарантни рок за уговорена добра је **12 (дванаест) месеци**. Гарантни рок почиње да траје од дана испоруке уговорених добара у складиште крајњег примаоца.

Крајњи примаоци уговорених добара ће у случају евентуалних недостатака у квалитету, количини и очигледних грешака као и накнадног испољавања скривених мана (све оно што није било могуће утврдити у редовном поступку контроле квалитета) или рекламације било које врсте у почетној фази употребе добара и у периоду гарантног рока за сваки утврђени недостатак упознати и Војну контролу квалитета СМР МО, о чему ће сачинити комисијски записник који ће доставити добављачу са захтевом за отклањање недостатка на добрима код којих је дошло до одступања у квалитету односно квантитету. Добављач је



у обавези да о свом трошку у року од 20 дана од добијања писаног захтева, отклони недостатке, односно да испоручи друга условна добра и да о томе обавести Војну контролу квалитета СМР МО. Уколико добављач није у могућности да отклони недостатке, односно да испоручи нова добра, комисија наручиоца ће извршити процену штете коју је добављач у обавези да надокнади наручиоцу.

Код решавања рекламације наручилац може захтевати суперанализу контра узорака или суперанализу узорка из складишта наручиоца, која су предмет Уговора.

## РОК, МЕСТО И НАЧИН ИСПОРУКЕ

### Члан 7.

Рок испоруке је **150 (стопедесет) дана** од дана потписивања уговора.

Испоруку уговорених добара до крајњих примаоца врши добављач сопственим превозом и о свом трошку. Врсту превоза одређује добављач.

Испорука се сматра извршеном даном предаје добара примаоцу, што се доказује овереном отпремницом коју је потписало лице или комисија за пријем крајњег примаоца.

**Добављач је у обавези да најави испоруку уговорених добара најмање 3 (три) дана пре испоруке, телефоном и у писаном облику путем телефакса.**

Управа за општу логистику СМР МО задржава право измене диспозиције – места испоруке, количине по месту испоруке без сагласности добављача и структуре величинских бројева уз сагласност добављача, с тим да су укупно уговорене количине непромењиве.

**Место испоруке**, адреса, лица за контакт, контакт телефон за партију 2:

- ❖ ВП 2289 Београд, Јована Мариновића бб, мајор Владимир Вукајловић, 011/3005-069 или 064/8329-470.

**Диспозиције су:**

ПАРТИЈА	Р. бр	Назив	ДИСПОЗИЦИЈА					Укупна количина
			Складиште "Качарево"	ВП 2977 Београд	ВП 2079-4 Ниш	ВП 2078-5 Младеновац	ВП 2289 Београд	
2.	1	БЛУЗА и чакшире за ПЈ Гарде, мушке					200	200 кпл
	2	БЛУЗА и чакшире за ПЈ Гарде, женске					50	50 кпл
	3	ШИЊЕЛ за ПЈ Гарде, мушки					200	200 ком
	4	ШИЊЕЛ за ПЈ Гарде, женски					50	50 ком

## ПЛАЋАЊЕ

### Члан 8.

За добра из партије 2 исплату уговорених добара врши крајњи примаоц на терет УОЛ СМР МО, шифра програма 1703, шифра ПА 0001, књиговодствена шифра "953" конто 4261.

Добављач је дужан да крајњем примаоцу за испоручена добра достави следећу исплатну документацију:

- оригинални и оверени рачун, у два примерка
- оригиналну отпремницу добављача потписану од стране примаоца добара,
- оригинал решење о пријему са записником о органолептичком пријему ВКК СМР МО
- записник о квалитативном и квантитативном пријему, с тим што се плаћају само стварно примљене количине без обзира колико је назначено на рачуну (фактури).



Рок плаћања је **30 (тридесет) дана** од дана пријема комплетне исплатне документације у деловодство крајњег примоца.

Уколико Додављач не достави исплатну документацију за наплату испоручених добара одмах, а најкасније у року од **7 (седам) дана** од дана испоруке, рок плаћања се продужава за онолико дана колико је каснио са достављањем исте.

Порез на додату вредност ће се обрачунавати и исказивати у складу са Законом о ПДВ-у (Сл.Гласник РС 84/04 и 86/04 – исправке, 61/05, 61/07, 93/12, 108/13, 6/14, 68/14, 142/14 и 83/15).

## КАЗНЕНЕ ОДРЕДБЕ

### Члан 9.

Уколико добављач не изврши испоруку добара у уговореном року дужан је да купцу плати уговорну казну у висини од **2% (промила)** од укупне вредности добара испоручених са закашњењем дневно за сваки дан закашњења. Уговорна казна може бити највише **5%** од укупне вредности добара испоручених са закашњењем.

Делимично извршење испоруке у предвиђеном року из члана 7. овог Уговора не искључује обавезу плаћања уговорне казне.

Наплату уговорне казне врши Купац одбијањем од рачуна при исплати добара испоручених са закашњењем и то без претходног обавештења.

Ако добављач не изврши у било ком проценту, било коју уговорну обавезу, раскине Уговор или закасни са испоруком добара преко рока који је предвиђен напред наведеном уговорном казном, купац, без сагласности добављача и обавезе обавештавања, има право да депоновани инструмент обезбеђења извршења уговорених обавеза, меницу (коју доставља приликом потписивања Уговора), поднесе на наплату банци код које добављач има отворен текући рачун, на износ од **10%** од укупне вредности уговора без ПДВ-а.

Купац има право да једнострано раскине уговор уколико добављач не изврши у било ком проценту, било коју уговорну обавезу или закасни са испоруком добара преко рока који је предвиђен напред наведеном уговорном казном, без обавезног обавештавања, и да депоновани инструмент обезбеђења извршења уговорених обавеза добављача, меницу, поднесе на наплату банци код које продавац има отворен текући рачун, на износ од **10%** укупне вредности уговора без ПДВ-а.

## ВИША СИЛА

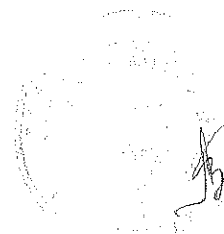
### Члан 10.

Виша сила подразумева околности које су наступиле после закључења уговора и које странама у уговору нису биле нити могле бити познате у моменту закључења и нису се могле спречити, избећи или предвидети. Наступање више силе мора зависити од спољних и ванредних догађаја насталих мимо воље и моћи страна у уговору.

Под вишом силом се подразумевају екстремни и ванредни догађаји и то пре свега: пожар, поплава, подземне воде, земљотрес, клизишта, епидемија, експлозија, природне и саобраћајне катастрофе, рат и ратна дејста (објављен и необјављен), грађански немири, општа мобилизација, генерални штрајк, акти органа власти, међународних органа и организација од утицаја на извршење обавеза, као и сви други догађаји и околности које надлежни суд прогласи за случајеве више силе.

Уговорне стране могу бити ослобођене од одговорности за не испуњавање обавеза током трајања више силе у оном обиму у којем су деловањем више силе биле онемогућене да те обавезе изврше, при чему су обавезне да предузму одговарајуће мере како би се у насталој ситуацији интерес сваке стране што више осигурао.

Страна у уговору погођена вишом силом дужна је да у року од **48 (четрдесетосам) часова** обавести другу страну о настанку и престанку више силе, прилажући о томе званични доказ издат од стране надлежних органа, као и да предузме потребне активности ради ублажавања последица више силе.



Страна у уговору која у горе наведеном року не обавести другу страну о настанку и престанку више силе, сносиће све последице које из тога проистекну и биће обавезна да другој страни надокнади сву штету насталу услед неслања или не благовременог слања обавештења. Као виша сила не сматрају се околности које су довеле до смањења, односно редуковања пословног и техничког капацитета код Добављача, а које нису проузроковане вишом силом на начин како је то дефинисано одредбама претходних тачака овог члана. Уколико утицај више силе траје дужи од 1 (једног) месеца, Уговорна страна која није погођена вишом силом има право, по сопственом избору, или да другој страни одреди додатни период за испуњење уговорних обавеза или да раскине Уговор без последица за себе.

### РЕШАВАЊЕ СПОРОВА

#### Члан 11.

Уговорне стране су се сагласиле да евентуалне спорове, поводом овог уговора решавају споразумно. У случају да се не постигне сагласност о спорним питањима, уговорене стране су сагласне да спорове решавају код Привредног суда у Београду.

### ИЗМЕНА, ДОПУНА И РАСКИД УГОВОРА

#### Члан 12.

Овај уговор може бити измењен због наступања више силе или због наступања других објективних и доказивих разлога; допуњен или раскинут, само сагласношћу обе уговорне стране и у писаној форми.

Купац задржава право да једнострано раскине уговор у случајевима предвиђеним чланом 9. овог Уговора.

### ТАЈНОСТ ПОДАТАКА

#### Члан 13.

Уговорне стране дужне су да се придржавају Закона о тајности података ("Сл. гласник РС", бр 104/09).

Наручилац може захтевати заштиту поверљивости података које Добављачу ставља на располагање.

Лице које је примило податке одређене као поверљиве дужно је да их чува и штити, без обзира на степен те поверљивости.

### ОСТАЛЕ ОДРЕДБЕ

#### Члан 14.

За све што није изричито прецизирано овим уговором примењују се одредбе Закона о облигационим односима ("Сл. СФРЈ" бр. 29/78, 39/85, 45/89, 57/89, и "Сл. СРЈ" бр. 31/93, 22/99 и 44/99).

Добављач је дужан да без одлагања обавестити наручиоца о било којој промени, а која наступи током важења овог уговора а тиче се истог и да о томе доставити доказ.

Уговор је састављен у три истоветна примерка, по један примерак за сваку уговорну страну, а један примерак за потребе Војне контроле квалитета.

Наручилац задржава право да уговор умножи и изворно достави у потребном броју својим крајњим корисницима.

Уговор ступа на снагу даном обостраног потписивања.

Уговор је потписан дана 02.09.2016. године.

ДОБАВЉАЧ:  
BRAMY d.o.o

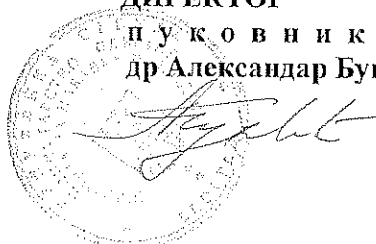
ДИРЕКТОР



КУПАЦ:  
ДИРЕКЦИЈА ЗА НАБАВКУ И ПРОДАЈУ

ДИРЕКТОР

ПУКОВНИК  
др Александар Буквић, дип.инж.



**ПРИЛОГ 1: СТРУКТУРА ВЕЛИЧИНСКИХ БРОЈЕВА ЗА ПАРТИЈУ 2:**

**Блуза и чакшире гардијске, мушке – 200 кпл**

Величина	44	46	48	50	52	54	56	58	60
174				5	5				
177				12	12	10			
180				12	15	10			
183				15	15	11			
186				15	15	12			
189				12	12	12			
<b>Укупно комада:</b>									<b>200</b>

**Шињел гардијски, мушки - 200 ком**

Величина	44	46	48	50	52	54	56	58	60
174				5	5				
177				12	12	10			
180				12	15	10			
183				15	15	11			
186				15	15	12			
189				12	12	12			
<b>Укупно комада:</b>									<b>200</b>

**ДОБАВЉАЧ:**  
BRAMY d.o.o

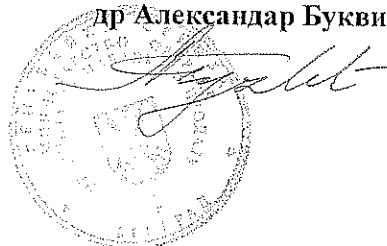
**ДИРЕКТОР**



**КУПАЦ:**  
ДИРЕКЦИЈА ЗА НАБАВКУ И ПРОДАЈУ

**ДИРЕКТОР**

**п у к о в н и к**  
др Александар Буквић, дипл.инж.



**ПРИЛОГ 2: ТЕХНИЧКЕ СПЕЦИФИКАЦИЈЕ ЗА ПАРТИЈУ 2:**

Ред. бр.	Назив добра
1.	БЛУЗА за почасну јединицу Гарде зимска, мушка
2.	БЛУЗА за почасну јединицу Гарде зимска, женска
3.	ЧАКШИРЕ за почасну јединицу Гарде зимске, мушке
4.	ЧАКШИРЕ за почасну јединицу Гарде зимске, женске
5.	ШИЊЕЛ за почасну јединицу Гарде, мушки
6.	ШИЊЕЛ за почасну јединицу Гарде, женски

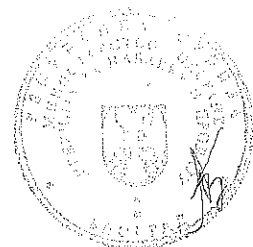
Блуза за почасну јединицу Гарде зимска, мушка и чакшире за почасну јединицу Гарде зимске, мушке се израђују према овим техничким спецификацијама, СОРС 6160/84 (блуза), СОРС 6161/84 (чакшире) и овереним узорцима из ранијих набавки. За све неусаглашености између стандарда одбране (СОРС) и оверених узорака, приоритет веће важности имају оверени узорци.

Блуза за почасну јединицу Гарде зимска, женска и чакшире за почасну јединицу Гарде зимске, женске су по изгледу усаглашене са одговарајућим одевним предметима за мушкарце, с тим што имају супротно копчање, а по кроју су прилагођени конституцији женског тела. Испод ревера, на левој страни блузе нашива се светлоплаво пластично дугме, Ø 14 mm. Блузе за почасну јединицу Гарде зимске, женске и чакшире за почасну јединицу Гарде зимске, женске се израђују према мерама конкретних особа женског пола.

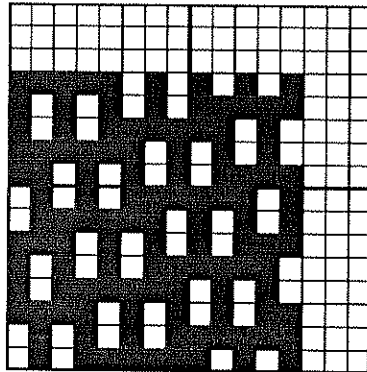
Блузе и чакшире за почасну јединицу Гарде зимске, мушке и женске се израђују од следећих материјала:

▪ **Основна тканина за блузе и чакшире (мушке и женске)**

- Тканина се производи у светлоплавој (спб) боји (за блузе) и тамноплавој (тпб) боји (за чакшире), (боја је према овереном узорку);
  - Тканина се производи од чешљаног предива сировинског састава: 70% вуна, 30% полиестар (толеранција ± 5%);
  - Финоћа вунених влакана: од 19,5 µm до највише 21 µm;
  - Финоћа полиестарских влакана са антипилинг дорадом: 3,3 dex (толеранција: ± 8%)
- Проверава се на узорку влакана (по потреби);
- Линеарна густина (финоћа) предива (основа и потка): 18 tex x 2 (толеранција + 8%, с тим што се може уградити и финије предиво под условом да је површинска маса у оквиру задате толеранције);
  - Број завоја на 1 m:
    - једножично предиво (основа и потка): 650 „Z“ (толеранција: ± 8%),
    - двојично предиво (основа и потка): 620 „S“ (толеранција: ± 8%);
  - Предиво мора да буде равномерно, без задебљања, чворова и страних примеса;
  - Ширина тканине, мерена без ивица: 150 cm (толеранција: – 2 %);
  - Површинска маса тканине са 10,3% влаге, мерена без ивица: 315 g/m<sup>2</sup> (толеранција: + 10% / - 5%);
  - Густина тканине, број жица на 10 cm:
    - по основи: 430 жица,
    - по потки: 390 жица;
 (толеранција: дозвољава се одступање густине тканине на 10 cm (жице основе + жице потке на 10 cm) до 35 жица);
  - Прекидна сила епрувете (20 cm x 5 cm) у правцу:
    - основе: 800 N (толеранција: 10%),
    - потке: 700 N (толеранција: 10%);
  - Прекидно издужење епрувете (20 cm x 5 cm) у правцу:
    - основе: најмање 35 %,
      - потке: најмање 35 %;

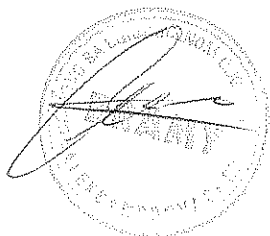


- потке: најмање 30 %;
- Углови опоравка од гужвања у правцу основе и у правцу потке:
  - лице ка лицу: најмање 140°,
  - наличје ка наличју: најмање 140°;
- Рапорт преплетаја је приказан на слици 1.



Слика 1 – Рапорт преплетаја тканине

- рН воденог раствора мора да буде од 5 до 7,5;
  - Промена димензија при хемијском чишћењу:
    - у правцу основе: највише 1,5 %,
    - у правцу потке: највише 1,5 %;
  - Постојаност обојења на:
    - светлост: најмање оцена 5,
    - хемијско чишћење: најмање оцена 4,
    - зној: најмање оцена 4,
    - трење на суво: најмање оцена 4,
    - трење на мокро: најмање оцена 3-4,
    - пеглање: најмање оцена 4;
  - Тканина мора да буде заштићена против дејства инсеката једним од следећих средстава:
    - средстава чија је активна супстанца HDUD, N-5-chloro-2-(2-sulpho-4-chlorophenoxy)-phenyl,N'-3',4'-dichlorophenyl urea минималне концентрације 0,6 % (изражен као тежински проценат средства у односу на вунену компоненту) или
    - средстава чија је активна супстанца trans/cis permethrin или ННР, trans/cis permethrin + derivat hexahydropyrimidinetriona минималне концентрације 0,1 % (изражен као тежински проценат у односу на вунену компоненту). Провера се врши према Методи међународног секретаријата за вуну IWS – ТМ 27;
  - Отпорност на пилинг према SRPS EN ISO 12945-1 (16 сати, 57.600 циклуса): оцена 5 (толеранција једна оцена),
  - Тканина мора да буде равномерно изаткана без ређих и гушћих места, нолица и лако уочљивих ткачких и других грешака, равномерно обојена, без мрља из производње;
  - Изглед површине, опип и нијанса боје морају да буду усаглашени са овереним узорком.
- **Егализир за чакшире (мушке и женске)**
- Тканина се производи у тамноцрвеној боји (боја је према овереном узорку);
  - Тканина се производи од влаченог предива сировинског састава: 70% вуна, 30% полиестар (толеранција ± 5%);
  - Финоћа вунених влакана: од 19,5 μm до највише 21 μm;
  - Финоћа полиестарских влакана са антипелинг дорадом: 3,3 dex (толеранција: ± 8%);  
Проверава се на узорку влакана (по потреби);



- Линеарна густина (финоћа) предива (основа и потка): 77 tex (толеранција + 8%, с тим што се може уградити и финије предиво под условом да је површинска маса у оквиру задате толеранције);
- Број завоја на 1 m: (основа и потка): 420 „Z“ (толеранција: ± 8%);
- Предиво мора да буде равномерно, без задебљања, чворова и страних примеса;
- Ширина тканине, мерена без ивица: 140 cm (толеранција: – 2 %);
- Површинска маса тканине са 10,3% влаге, мерена без ивица: 300 g/m<sup>2</sup> (толеранција: ± 5%);
- Густина тканине, број жица на 10 cm:
  - по основи: 172 жице,
  - по потки: 164 жица;
 (толеранција: дозвољава се одступање густине тканине на 10 cm (жице основе + жице потке на 10 cm) до 27 жица);
- Прекидна сила епрувете (20 cm x 5 cm) у правцу:
  - основе: 250 N (толеранција: 10%),
  - потке: 250 N (толеранција: 10%);
- Прекидно издужење епрувете (20 cm x 5 cm) у правцу:
  - основе: најмање 25 %,
  - потке: најмање 20 %;
- Углови опоравка од гужвања у правцу основе и у правцу потке:
  - лице ка лицу: најмање 140°,
  - наличје ка наличју: најмање 140°;
- Преплетај тканине: кепер 2:1;
- рН воденог раствора мора да буде од 5 до 7,5;
- Промена димензија при хемијском чишћењу:
  - у правцу основе: највише 1,5 %,
  - у правцу потке: највише 1,5 %;
- Постојаност обојења на:
  - светлост: најмање оцена 5,
  - хемијско чишћење: најмање оцена 4,
  - зној: најмање оцена 4,
  - трење на суво: најмање оцена 4,
  - трење на мокро: најмање оцена 3-4,
  - пеглање: најмање оцена 4;
- Тканина мора да буде заштићена против дејства инсеката једним од следећих средстава:
  - средства чија је активна супстанца HDUD, N-5-chloro-2-(2-sulpho-4-chlorophenoxy)-phenyl,N'-3',4'-dichlorophenyl urea минималне концентрације 0,6 % (изражен као тежински проценат средства у односу на вунену компоненту) или
  - средства чија је активна супстанца trans/cis permethrin или ННР, trans/cis permethrin +derivat hexahydropyrimidinetriona минималне концентрације 0,1 % (изражен као тежински проценат у односу на вунену компоненту). Провера се врши према Методи међународног секретаријата за вуну IWS – TM 27;
- Отпорност на пилинг према SRPS EN ISO 12945-1 (16 сати, 57.600 циклуса): оцена 4 (толеранција ½ оцене);
- Тканина мора да буде равномерно изаткана без ређих и гушћих места, нопица и лако уочљивих ткачких и других грешака, равномерно обојена, без мрља из производње;
- Изглед површине, опип и нијанса боје морају да буду усаглашени са овереним узорком.

▪ **Постава за одела/чакшире**

- Боја поставе је према узорку (светлоплава за блузе, тамноплава за чакшире);
- Тканина се израђује од 100% вискозног филамента;



- Преплетај тканине: кепер 2:1;
- Површинска маса тканине са 11% влаге је од 95 g/m<sup>2</sup> до 115 g/m<sup>2</sup>;
- Тканина мора да буде равномерно изаткана, без ређих и гушћих места, невезаних и задебљалих жица, мрља и других лако уочљивих грешака;
- Изглед површине и нијанса боје тканине морају да одговарају овереном узорку;
- Прекидна сила тканине:
  - по основи: најмање 350 N,
  - по потки: најмање 200 N;
- Промена димензија тканине после хемијског чишћења, по основи и потки: највише 2%;
- Реакција воденог екстракта (pH) мора да буде од 5 до 7,5;
- Постојаност обојења на:
  - хемијско чишћење: најмање оцена 4,
  - зној: најмање оцена 4,
  - отирање на суво и мокро: најмање оцена 4,
  - воду: најмање оцена 4,
  - пеглање: најмање оцена 4.

▪ Плетенина “шармез“ за џепоуну за блузе и чакшире:

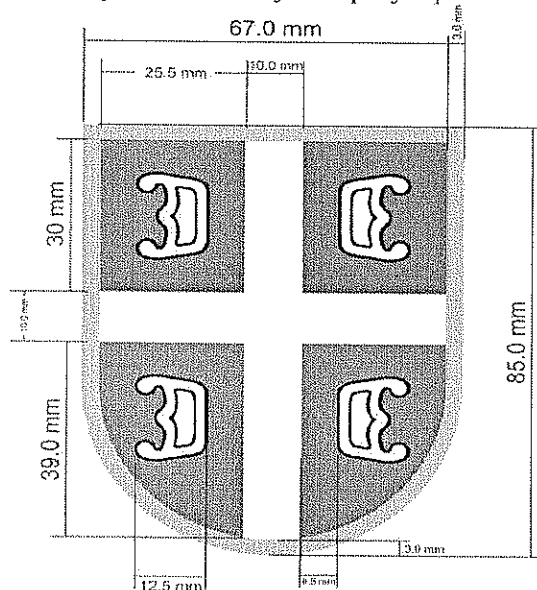
- Боја плетенине је тамноплаве боје, према узорку;
- Плетенина се израђује од PES или PA филамент пређе;
- Површинска маса плетенине са 4% влаге износи од 90 до 110 g/m<sup>2</sup>;
- Прекидна сила епрувете 20 x 5 cm (по вертикали и хоризонтално): најмање 22 daN;
- Сила пробијања: најмање 30 daN;
- Преплетај:

$$\begin{array}{r} L_1 \quad L_2 \\ \quad \quad 2 \quad \quad 1 \\ \hline \quad \quad 3 \quad \quad 0 \\ \quad \quad 1 \quad \quad 0 \\ \hline \quad \quad 0 \quad \quad 1 \end{array}$$

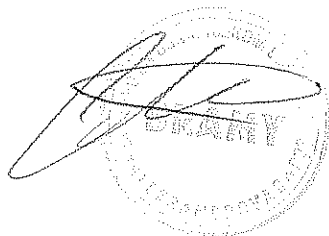
- pH воденог екстракта мора да буде од 5 до 7,5;
- Скупљање плетенине после хемијског чишћења (по вертикали и хоризонтално): до 2%;
- Постојаности обојења на хемијско чишћење, зној, трење суво и мокро: оцена 4 (толеранција ½ оцене).

▪ Ознака припадности Војсци Србије (за блузе)

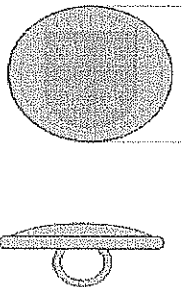
- Изглед и димензије ознаке припадности Војсци Србије приказани су на слици 2.



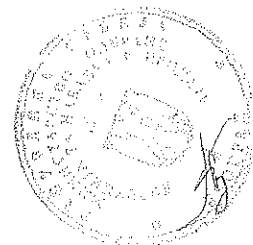
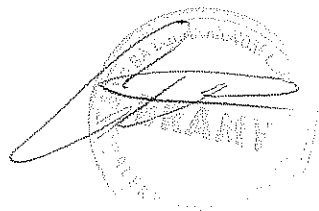
Слика 2 – Изглед и димензије ознаке припадности Војсци Србије



- Ознака се израђује у технологији "жакар" ткања. На наличју ознаке, пре опшивања, лепи се подлога за ојачање. Ознака се опшива полиестарским филаментним концем. Ознака мора имати задовољавајућу чврстину, како се приликом нашивања на одевни предмет не би деформисала;
  - За израду ознаке користи се полиестарско филамент предиво;
  - Финоћа предива (не врши се лабораторијска провера из готове ознаке):
    - основа: .....90 - 100 dtex,
    - потка: .....78 - 110 dtex;
  - Густина ткања:
    - у правцу основе: ..... 57,6 жица/cm ( $\pm 6\%$ ),
    - у правцу потке: .....регулише се у зависности од финоће потке ради постизања ефекта пуноће тканине и јасноће приказаних детаља;
  - Постојаности свих боја на:
    - светлост ..... најмање оцена 5,
    - трење мокро ..... најмање оцена 4,
    - трење суво ..... најмање оцена 4,
    - хемијско чишћење ..... најмање оцена 4,
    - прање (60 °C) ..... најмање оцена 4;
  - Отпорност на пилинг према SRPS EN ISO 12945-1 (16 сати, 57.600 циклуса): најмање оцена 4-5;
  - Није дозвољено скупљање ознаке приликом хемијског чишћења перхлоретиленом и прања на 60 °C;
  - Приликом прања на 60 °C и хемијског чишћења перхлоретиленом не сме доћи до било какве деформације ознаке, раслојавања, појаве мехурића и слично;
  - Нијансе боја на ознаци, укључујући и нијансу боје конца за опшивање морају да буду усаглашене са нијансама боја на овереним узорцима ознака.
- **Метална дугмад** (за еполете блузе )
- Метална дугмад се израђује од легуре цинка, алуминијума и бакра, технологијом ливења;
  - Дугмад су позлаћена и патинирана и користе се за копчање еполете (нараменице) блузе;
  - Спољни руб дугмета је издигнут у односу на унутрашњи део дугмета, благо заобљен и високо полиран. Унутрашњи део је конвексан, и на њему је изгравирана радијална представа зрака који међусобно заклапају угао од 10°. Удубљења су благо патинирана;
  - У центру се налази штит са четири оцила, издигнут у односу на подлогу. Ивице су благо заобљене, високо полиране, а простор између штита и оцила је спуштен и испресецан хоризонталним линијама које се такође патинирају;
  - Полеђина дугмета је равна, са вертикално изливеним "вратом" (ерлицом) чија површина мора бити глатка како не би кидала конач;
  - Пречник дугмета је 14 mm;
  - Изглед и облик металне дугмади за копчање еполете блузе приказани су на слици 3, а детаљан изглед дугмета дефинисан је овереним узорком.



Слика 3 - Изглед и облик металног дугмета



▪ **Конац за шивење**

- За шивење блуза/чакшира користи се тројични предени памучни или памучно синтетички конац;
- За нашивање дугмади користи се синтетички конац.

▪ **Остали репроматеријал**

- Квалитет осталих уграђених репроматеријала мора да буде усаглашен са квалитетом репроматеријала на овереним узорцима из ранијих набавки (узорци са којима су понуђачи могли да се упознају пре достављања понуда);
- Квалитет уграђених осталих репроматеријала провера се лабораторијски: После три хемијска чишћења перхлоретиленом са пеглањем не сме доћи до било каквих визуелних промена које умањују естетски изглед и употребну вредност одевног предмета а првенствено: одлепљивање међупоставе (појава мехурића на лицу одевног предмета), деформација пластичне дугмади, брисање садржаја етикета, скупљање/набирање шавова и слично.

**ЗАХТЕВИ КВАЛИТЕТА КОЈИ СЕ ДЕФИНИШУ ОВЕРЕНИМ УЗОРЦИМА**

Конструкција кроја, органолептички изглед блуза и чакшира, нијансе обојења уграђених репроматеријала и захтеви квалитета репроматеријала који нису прописани овим техничким спецификацијама дефинишу се овереним узорцима из ранијих набавки (узорци са којима су понуђачи могли да се упознају пре достављања понуда). Репроматеријал за израду одговарајућих мушких и женских одевних предмета је идентичан. Код овере узорака биће дефинисана дужина нараменица на блузама (мушке и женске) за све величинске бројеве.

**Означавање:**

Текстилна етикета на блузама и чакширама се израђује у жакар ткању и треба да садржи следеће податке: број СОРС (за блузе/чакшире мушке), величински број, годину производње, назив и место добављача/произвођача, и ознаку заштите против инсеката „Z“. Етикета сировинског састава и услова одржавања треба да буде урађена у складу са SRPS EN ISO 3758. На сваком појединачном добру треба да буде прикачена viseћа картонска етикета, која треба да садржи све податке као и текстилна етикета.

**ШИЊЕЛ за почасну јединицу Гарде, мушки** се израђује према овим техничким спецификацијама, СОРС 6162/84 и овереном узорку из ранијих набавки (узорак са којим су понуђачи могли да се упознају пре достављања понуда). За све неусаглашености између стандарда одбране (СОРС) и овереног узорка, приоритет веће важности има оверени узорак.

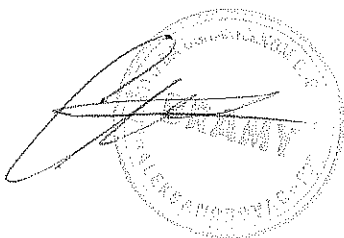
**Шињел за почасну јединицу Гарде зимски, женски** је по изгледу усаглашен са шињелом за почасну јединицу Гарде зимским, мушким, с тим што има супротно копчање, а по кроју је прилагођен конституцији женског тела, са наглашенијим струком. Испод ревера, на левој страни шињела нашива се светлоплаво пластично дугме, Ø 14 mm. Шињел за почасну јединицу Гарде зимски, женски се израђује према мерама конкретних особа женског пола.

**Шињели за почасну јединицу Гарде, мушки и женски** се израђују од следећих материјала:

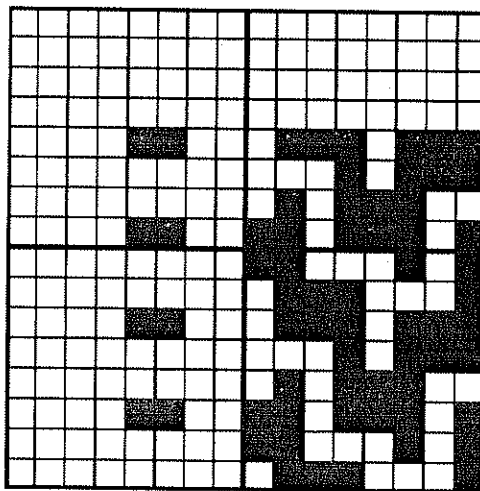
▪ **Основна тканина за шињеле**

- Тканина се производи у светлоплавој (спб) боји (боја је према овереном узорку);
- Тканина се производи од влаченог предива сировинског састава: 85% вуна, 15% полиамид (толеранција ± 5%);
- Финоћа вунених влакана: од 19,5 µm до највише 21 µm;
- Финоћа полиамидних влакана са антипилинг дорадом: 3,3 dex (толеранција: ± 8%)  
Проверава се на узорку влакана (по потреби);
- Линеарна густина (финоћа) предива:
  - основе: 71,4 tex,
  - горње потке: 71,4 tex,
  - доње потке: 142,8 tex

(толеранција за све врсте предива: + 8%, с тим што се може уградити и финије предиво под условом да је површинска маса у оквиру задате толеранције);



- Број завоја на 1 m:
  - основа: 470 до 510 „Z“;
  - горња потка: 330 до 360 „Z“;
  - доња потка: 330 до 360 „Z“;
- Предиво мора да буде равномерно, без задебљања, чворова и страних примеса;
- Ширина тканине, мерена без ивица: 140 cm (толеранција: – 2 %);
- Површинска маса тканине са 12,4% влаге, мерена без ивица: 720 g/m<sup>2</sup> (толеранција: + 10% / - 3%);
- Густина тканине, број жица на 10 cm:
  - по основи: 370 жица,
  - по потки: 270 жица
 (толеранција: дозвољава се одступање густине тканине на 10 cm (жице основе + жице потке на 10 cm) до 30 жица);
- Прекидна сила епрувете (20 cm x 5 cm) у правцу:
  - основе: 500 N (толеранција: 10%),
  - потке: 400 N (толеранција: 10%);
- Прекидно издужење епрувете (20 cm x 5 cm) у правцу:
  - основе: најмање 35 %,
  - потке: најмање 30 %;
- Углови опоравка од гужвања у правцу основе и у правцу потке:
  - лице ка лицу: најмање 140°,
  - наличје ка наличју: најмање 140°;
- Преплетај тканине је двострука тканина („штрих“ чоја) – четворожични укрштени кепер и платно, везивање лицем горе;
- Рапорт преплетаја тканине приказан је на слици 4.

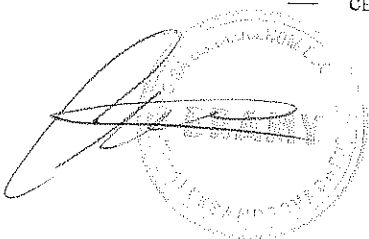


Слика 4- Рапорт преплетаја тканине

- рН воденог раствора мора да буде од 5 до 7,5;
- Промена димензија при хемијском чишћењу:
  - у правцу основе: највише 1,5 %,
  - у правцу потке: највише 1,5 %;
- Постојаност обојења на:
  - светлост: најмање оцена 5,
  - хемијско чишћење: најмање оцена 4,
  - зној: најмање оцена 4,
  - трење на суво: најмање оцена 4,



- треће на мокро: најмање 4,
- пеглање: најмање оцена 4;
- Тканина мора да буде заштићена против дејства инсеката једним од следећих средстава:
  - средстава чија је активна супстанца HDUD, N-5-chloro-2-(2-sulpho-4-chlorophenoxy)-phenyl,N'-3',4'-dichlorophenyl urea минималне концентрације 0,6 % (изражен као тежински проценат средстава у односу на вунену компоненту) или
  - средстава чија је активна супстанца trans/cis permethrin или ННР, trans/cis permethrin +derivat hexahydroptirimidinetriona минималне концентрације 0,1 % (изражен као тежински проценат у односу на вунену компоненту). Провера се врши према Методи међународног секретаријата за вуну IWS – ТМ 27;
- Отпорност на пилинг према SRPS EN ISO 12945-1 (16 сати, 57.600 циклуса): оцена 4 (толеранција ½ оцене);
- Тканина мора да буде равномерно изаткана без ређих и гушћих места, нолица и лако уочљивих ткачких и других грешака, равномерно обојена, без мрља из производње;
- Изглед површине, опип и нијанса боје морају да одговарају овереном узорку.
- **Егализир**
  - Тканина се производи у тамноцрвеној боји (боја је према овереном узорку);
  - Тканина се производи од влаченог предива сировинског састава: 70% вуна, 30% полиестар (толеранција ± 5%);
  - Finoћа вунених влакана: од 19,5 µm до највише 21 µm;
  - Finoћа полиестарских влакана са антипилинг дорадом: 3,3 dex (толеранција: ± 8%); Проверава се на узорку влакана (по потреби);
  - Линеарна густина (finoћа) предива (основа и потка): 77 tex (толеранција + 8%, с тим што се може уградити и финије предиво под условом да је површинска маса у оквиру задате толеранције);
  - Број завоја на 1 m: (основа и потка): 420 „Z“ (толеранција: ± 8%),
  - Предиво мора да буде равномерно, без задебљања, чворова и страних примеса;
  - Ширина тканине, мерена без ивица: 140 cm (толеранција: – 2 %);
  - Површинска маса тканине са 10,3% влаге, мерена без ивица: 300 g/m<sup>2</sup> (толеранција: ± 5%);
  - Густина тканине, број жица на 10 cm:
    - по основи: 172 жице,
    - по потке: 164 жица;
 (толеранција: дозвољава се одступање густине тканине на 10 cm (жице основе + жице потке на 10 cm) до 27 жица);
  - Прекидна сила епрувете (20 cm x 5 cm) у правцу:
    - основе: 250 N (толеранција: 10%),
    - потке: 250 N (толеранција: 10%);
  - Прекидно издужење епрувете (20 cm x 5 cm) у правцу:
    - основе: најмање 25 %,
    - потке: најмање 20 %;
  - Углови опоравка од гужвања у правцу основе и у правцу потке:
    - лице ка лицу: најмање 140°,
    - наличје ка наличју: најмање 140°;
  - Преплетај тканине: кепер 2:1;
  - рН воденог раствора мора да буде од 5 до 7,5;
  - Промена димензија при хемијском чишћењу:
    - у правцу основе: највише 1,5 %,
    - у правцу потке: највише 1,5 %;
  - Постојаност обојења на:
    - светлост: најмање оцена 5,



- хемијско чишћење: најмање оцена 4,
- зној: најмање оцена 4,
- трење на суво: најмање оцена 4,
- трење на мокро: најмање оцена 3-4,
- пеглање: најмање оцена 4;

- Тканина мора да буде заштићена против дејства инсеката једним од следећих средстава:
  - средстава чија је активна супстанца HDUD, N-5-chloro-2-(2-sulpho-4-chlorophenoxy)-phenyl,N'-3',4'-dichlorophenyl urea минималне концентрације 0,6 % (изражен као тежински проценат средства у односу на вунену компоненту) или
  - средстава чија је активна супстанца trans/cis permethrin или ННР, trans/cis permethrin +derivat hexahydropyrimidinetriona минималне концентрације 0,1 % (изражен као тежински проценат у односу на вунену компоненту). Провера се врши према Методи међународног секретаријата за вуну IWS – ТМ 27;
- Отпорност на пилинг према SRPS EN ISO 12945-1:2008 (16 сати, 57.600 циклуса): оцена 4 (толеранција ½ оцене);
- Тканина мора да буде равномерно изаткана без ређих и гушћих места, нопица и лако уочљивих ткачких и других грешака, равномерно обојена, без мрља из производње;
- Изглед површине, опип и нијанса боје морају да одговарају овереном узорку.

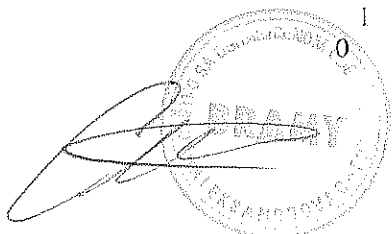
#### ▪ Постава

- Тканина се израђује од 100 % вискозног филамента у светлоплавој (спб) боји (нијанса боје је усклађена са бојом основне тканине);
- Ширина тканине мерено без ивица је 140 cm;
- Површинска маса тканине са 11% влаге је од 100 g/m<sup>2</sup> до 125 g/m<sup>2</sup>;
- Тканина мора да буде равномерно изаткана, без ређих и гушћих места, невезаних и задебљалих жица, мрља и других лако уочљивих грешака;
- Изглед површине и нијанса боје тканине морају одговарати овереном узорку;
- Прекидна сила тканине:
  - по основи.....најмање 400 N,
  - по потки.....најмање 200 N;
- Преплегај тканине.....атлас 4/1;
- Промена димензија тканине после хемијског чишћења
  - по основи.....највише 2 %
  - по потки.....највише 2 %;
- Реакција воденог екстракта (pH) мора да буде од 5 до 7,5;
- Постојаност обојења на:
  - хемијско чишћење: најмање оцена 4,
  - зној: најмање оцена 4,
  - отирање на суво и мокро: најмање оцена 4,
  - воду: најмање оцена 4,
  - пеглање: најмање оцена 4.

#### ▪ Плетенина “шармез“ за џепоину

- Плетенина шармез се израђује у тамноплавој боји (боја према овереном узорку);
- Плетенина се израђује од PES или PA филамент пређе;
- Површинска маса плетенине са 4% влаге износи од 90 до 110 g/m<sup>2</sup>;
- Прекидна сила епрувете (20 x 5) cm (по вертикали и хоризонтали): најмање 22 daN;
- Сила пробијања: најмање 30 daN;
- Преплетај:

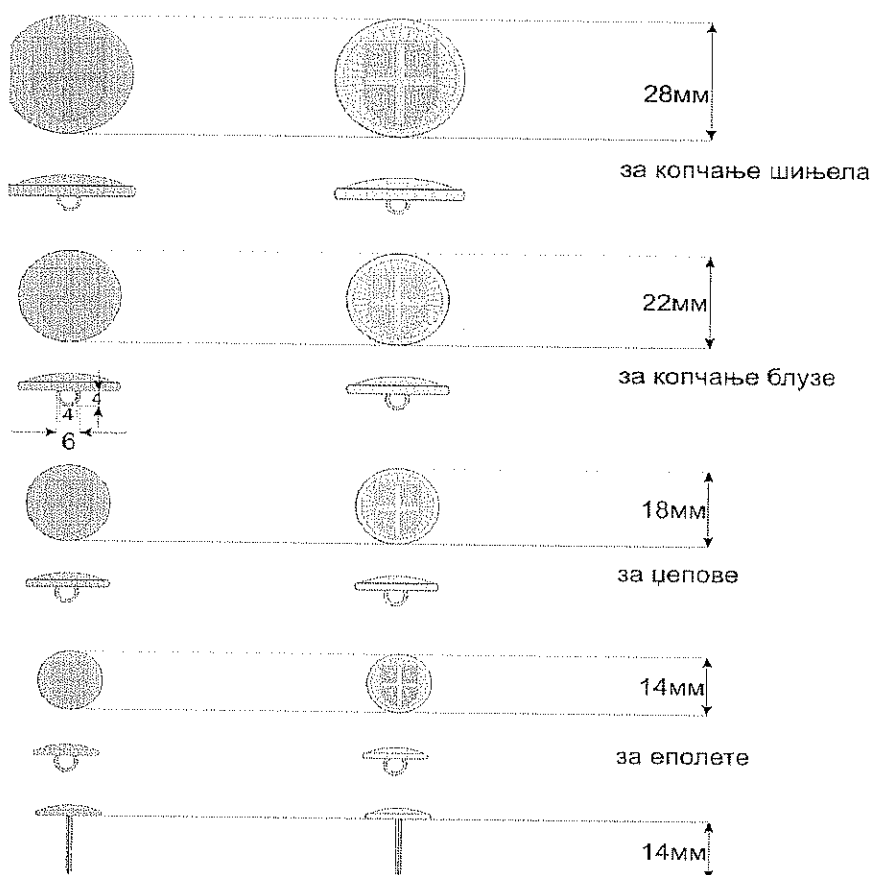
L <sub>I</sub>	L <sub>II</sub>	
	2	1
	3	0
	1	0
		1



- рН воденог екстракта мора да буде од 5 до 7,5;
- Скупљање плетенине после хемијског чишћења (по вертикали и хоризонтали): до 2 %;
- Постојаности обојења на хемијско чишћење, зној, трење суво и мокро: оцена 4 (толеранција  $\frac{1}{2}$  оцене).

#### ▪ Метална дугмад

- Метална дугмад се израђује од легуре цинка, алуминијума и бакра, технологијом ливења;
- Дугмад су позлаћена и патинирана;
- Спољни руб дугмета је издигнут у односу на унутрашњи део дугмета, благо заобљен и високо полиран. Унутрашњи део је конвексан, и на њему је изгравирана радијална представа зрака који међусобно заклапају угао од  $10^\circ$ . Удубљења су благо патинирана;
- У центру се налази штит са четири оцила, издигнут у односу на подлогу. Ивице су благо заобљене, високо полиране, а простор између штита и оцила је спуштен и испресецан хоризонталним линијама које се такође патинирају;
- Полеђина дугмета је равна, са изливеним "вратом" (ерлицом) чија површина мора бити глатка како не би кидала конач;
- Према намени, разликујемо металну дугмад за:
  - копчање шињела (хоризонтално постављен "врат" дугмета),
  - копчање еполета на шињелу и копчање разреза на шињелу (вертикално постављен "врат") и
  - „латице“ шињела (дугме са расцепком).
- Изглед, облик и димензије металне дугмади приказани су на слици 5, а детаљан изглед дугмади дефинисан је овереним узорцима.



Слика 5 - Изглед, облик и димензије металне дугмади  
(за шињел се користе дугмад пречника 28 mm, 14 mm и дугмад са „расцепком“ пречника 14 mm)



▪ **Конац за шивење**

- За шивење шињела користи се тројични предени памучни или памучно синтетички конац;
- За нашивање дугмади користи се синтетички конац.

▪ **Остали репроматеријал**

- Квалитет осталих уграђених репроматеријала мора да буде усаглашен са квалитетом репроматеријала на овереном узорку из ранијих набавки (узорак са којим су понуђачи могли да се упознају пре достављања понуда).

**ЗАХТЕВИ КВАЛИТЕТА КОЈИ СЕ ДЕФИНИШУ ОВЕРЕНИМ УЗОРЦИМА**

Конструкција кроја, органолептички изглед шињела, нијансе обојења уграђених репроматеријала и захтеви квалитета репроматеријала који нису прописани овим техничким спецификацијама дефинишу се овереним узорцима из ранијих набавки (узорци са којима су понуђачи могли да се упознају пре достављања понуда). Репроматеријал за израду мушких и женских шињела је идентичан. Код овере узорака биће дефинисана дужина нараменица на шињелима (мушки и женски) за све величинске бројеве.

Код овере узорака биће дефинисана дужина нараменица на шињелома за све величинске бројеве.

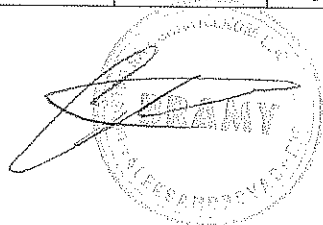
**Означавање:**

Текстилна етикета на шињелима се израђује у жакар ткању и треба да садржи следеће податке: број СОРС (за шињеле мушке), величински број, годину производње, назив и место добављача/произвођача, и ознаку заштите против инсеката „Z“. Етикета сировинског састава и услова одржавања треба да буде урађена у складу са SRPS EN ISO 3758. На сваком појединачном добру треба да буде прикачена висећа картонска етикета, која треба да садржи све податке као и текстилна етикета.

Основне димензије шињела мушких дате су у табели 1. Остале димензије морају да буду усаглашене са величинским бројем овереног узорка. Добављач је у обавези да приликом овере узорка достави детаљну табелу мера за све величинске бројеве, коју треба да овери Одсек за ИнМС Војнотехничког института и која је саставни део овереног узорка.

**Табела 1 – Мере шињела за мушкарце**

Висина раста	Конфекц. величина	Мере тела			Дужина до струка	Дужина шињела	Дужина рукава	Ширина ½ леђа
		Обим груди	Обим струка	Обим бокова				
156	21	84	74	92	39	103,5	58	19
162	21	84	74	92	41	108	60	19
	22	88	78	96				20
	23	92	82	100				21
	24	96	86	104				22
	25	100	90	108				22,5
168	22	88	78	96	43	112,5	62	20
	23	92	82	100				21
	24	96	86	104				22
	25	100	90	108				22,5
	26	104	94	112				23
	27	108	102	116				23,5
174	44	88	78	96	44,5	117	64	20
	46	92	82	100				21
	48	96	86	104				22
	50	100	90	108				22,5
	52	104	94	112				23
	54	108	102	116				23,5
	56	112	106	120				24
	58	116	112	124				24,5
180	92	92	82	100	46	121,5	66	21
	96	96	86	104				22
	100	100	90	108				22,5
	104	104	94	112				23



	108	108	102	116				23,5
	112	112	106	120				24
	116	116	112	124				24,5
186	192	92	82	100	48	126	68	21
	196	96	86	104				22
	200	100	90	108				22,5
	204	104	94	112				23
	208	108	102	116				23,5
	212	112	106	120				24
192	196	96	82	102	50	130,5	70	22
	200	100	86	106				22,5
	204	104	88	110				23

Толеранција за све мере из табеле 1 износи  $\pm 2\%$ .

**Напомене:**

- 1) Одступања у квалитету су дозвољена само у оквиру задатих толеранција у овим техничким спецификацијама.
- 2) Лабораторијска провера квалитета се врши према важећим SRPS стандардима или еквивалентним EN/ISO стандардима, осим заштитног средства против инсеката где се може користити метода Међународног секретаријата за вуну (у зависности од хемијског састава средства), а која је наведена у овим техничким спецификацијама.

**ДОБАВЉАЧ:**  
BRAMY d.o.o

**ДИРЕКТОР**

**КУПАЦ:**  
ДИРЕКЦИЈА ЗА НАБАВКУ И ПРОДАЈУ

**ДИРЕКТОР**

**ПУКОВНИК**  
др Александар Буквић, дипл.инж.